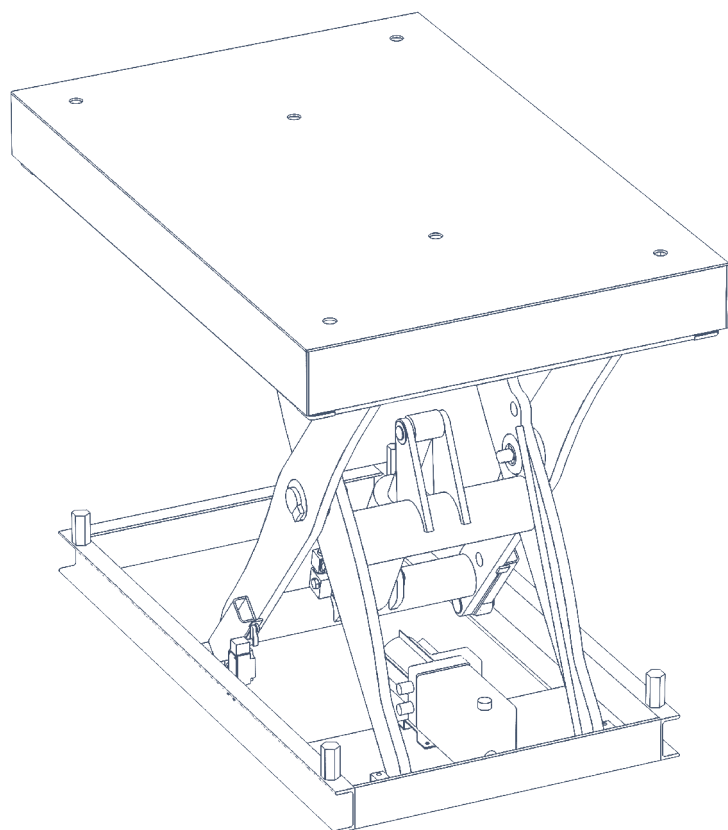


| | |
|--|----|
| Общие сведения | 2 |
| Правила безопасности | 2 |
| Элементы безопасности конструкции | 3 |
| Конструкция | 4 |
| Технические характеристики и комплектация | 5 |
| Монтаж | 6 |
| Эксплуатация | 9 |
| Техническое обслуживание | 11 |
| Диагностика неисправностей | 12 |
| Приложения | 13 |

Подъемный стол серии LT



Инструкция по монтажу и эксплуатации

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Настоящее руководство предназначено для ознакомления обслуживающего персонала с устройством, работой и техническим обслуживанием подъемного стола.

Инструкция является сводом правил по безопасной эксплуатации и техническому обслуживанию подъемного стола. В случае перемещения подъемного стола к новому месту эксплуатации следует сохранить настоящую инструкцию для дальнейшего использования.

Изготовитель не осуществляет непосредственного контроля за работой оборудования. Всю ответственность за безопасность во время эксплуатации и технического обслуживания, а также за изучение и правильное понимание инструкций перед началом работы несет эксплуатирующая организация.

Подъемные столы серии LT предназначены для подъема и опускания грузов на различные уровни помещения.

Установку, эксплуатацию и техническое обслуживание должен проводить только квалифицированный персонал.

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию без предварительного уведомления.

Оборудование для установки:

- вилочный погрузчик грузоподъемностью от 35 кН и длиной вилок не менее 2 000 мм;
- подъемный кран грузоподъемностью от 20 кН.
- сварочный аппарат (5–200 А) или аналогичный;
- электроды для сварки 3 мм.

Подъемные столы серии LT совместимы с блоком управления LTCU1K.

2. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

⚠ ВНИМАНИЕ!

- **Использовать стол для подъема и опускания людей запрещено!**
- **Эксплуатация столов с высотой подъема более трех метров допускается только при использовании направляющих, обеспечивающих прямолинейное вертикальное перемещение крышки стола.**
- **Запрещается эксплуатация стола при обнаружении любых неисправностей!**

- Перед включением стола необходимо снять транспортировочные крепления (рым-болты).
- Запрещается использовать стол не по назначению.
- Обеспечьте достаточное освещение и хорошую видимость при эксплуатации подъемного стола.
- Нельзя использовать подъемный стол, если в зоне работы находятся люди или посторонние предметы.
- Будьте внимательны при работе с крупногабаритными, неустойчивыми или опасными грузами.
- Не превышайте допустимую грузоподъемность стола. Для большей устойчивости располагайте груз в центре стола, при необходимости закрепите груз.
- Проверьте, чтобы подъемный стол не имел дефектов, вызванных падением грузов или ударами грузовиков.
- Убедитесь в чистоте направляющих, а также в отсутствии в них посторонних предметов.
- Убедитесь в отсутствии течи из элементов гидросистемы.
- К работе со столом допускаются лица, изучившие настоящую инструкцию по монтажу и эксплуатации подъемного стола.
- Проверьте работу и регулировку рамки безопасности. Эксплуатация стола при неисправной рамке безопасности запрещается!
- Блок управления должен располагаться таким образом, чтобы оператор всегда мог контролировать процесс подъема/опускания груза.
- При проведении электрических подключений убедитесь в том, что питание отключено.
- После завершения работы с подъемным столом он должен быть опущен в нижнее положение.

3. ЭЛЕМЕНТЫ БЕЗОПАСНОСТИ КОНСТРУКЦИИ

Таблица 2. Описание элементов безопасности

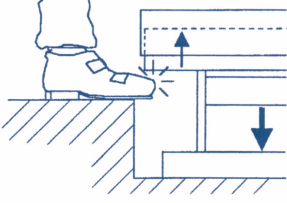
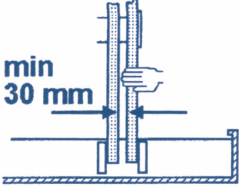
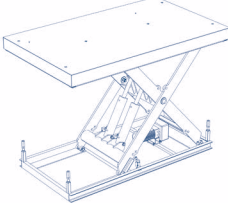
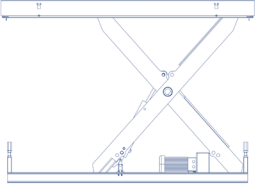
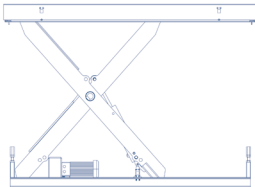

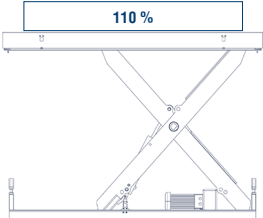
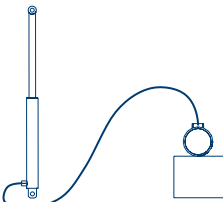
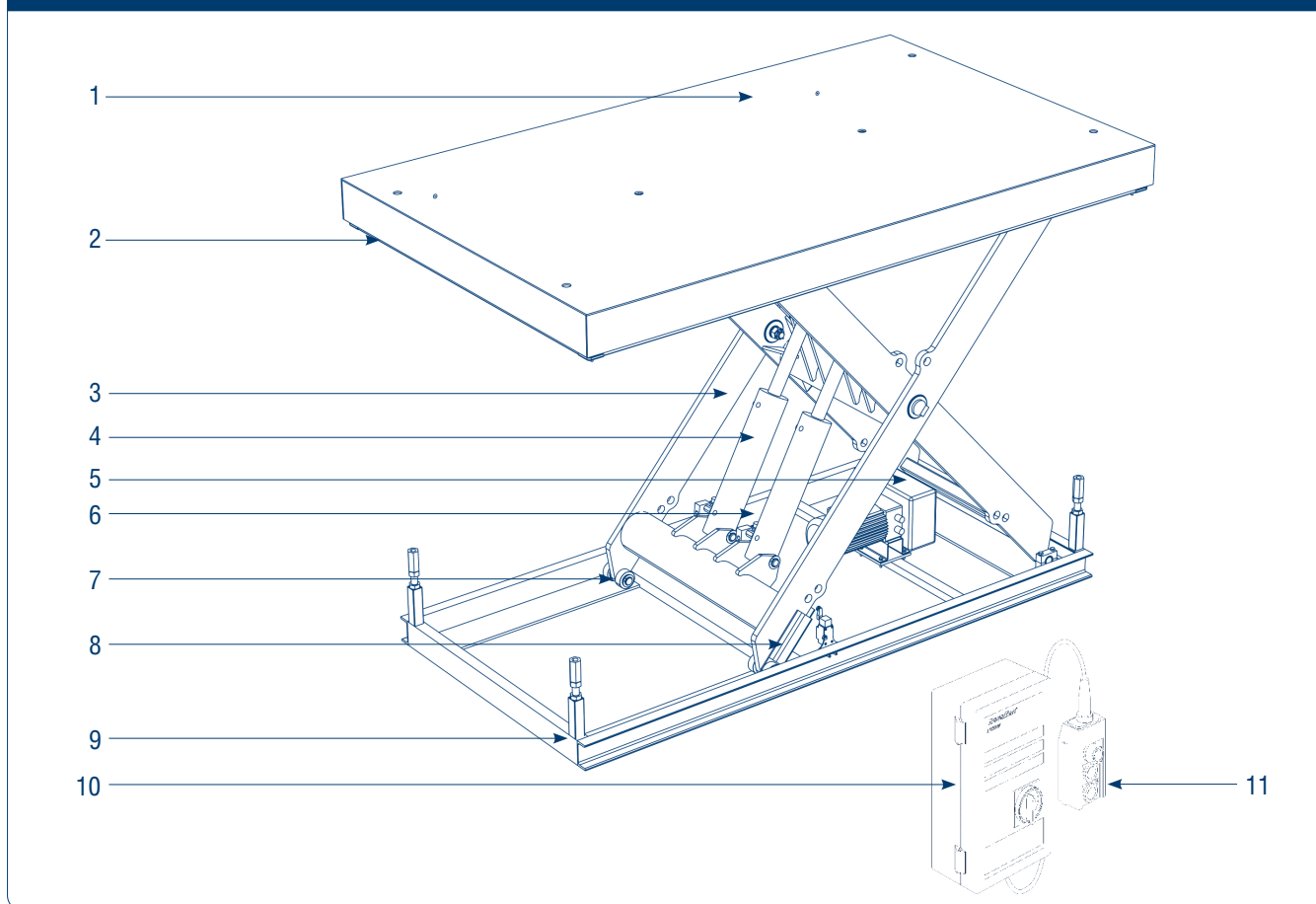
| Элементы безопасности | Описание |
|---|---|
|  | <p>Моментальная остановка, если рамка безопасности активна</p> |
|  | <p>Минимальное расстояние между ножницами составляет не более 30 мм</p> |
|  | <p>Скорость движения вверх/вниз составляет менее 0,15 м/с</p> |
|  | <p>Предохранительный клапан устанавливается в каждом подъемном цилиндре и обеспечивает моментальную остановку в случае разрыва шланга</p> |
|  | <p>Ремонтная балка исключает движение стола вниз при техобслуживании</p> |
|  | <p>Уровень шума на расстоянии 1 м от подъемного стола составляет максимум 85 дБ</p> |
|  | <p>Клапан давления настроен на остановку подъемного стола при превышении грузоподъемности на 10 % больше заявленной</p> |
|  | <p>Все гидравлические компоненты рассчитаны на давление, как минимум в два раза превышающее заявленное</p> |

Таблица 2. Описание элементов безопасности (окончание)

| Элементы безопасности | Описание |
|---|--|
|  | <p>С помощью кнопки аварийной остановки на тельферном пульте блока управления оператор может остановить подъемный стол в случае аварийной ситуации</p> |
|  | <p>Подъемный стол неподвижен при отпускании кнопок управления</p> |
|  | <p>Класс защиты данного оборудования — IP54</p> |

4. КОНСТРУКЦИЯ

Рис. 1. Общий вид



- | | | |
|---------------------------|---------------------------|----------------------|
| 1. Верхняя крышка | 5. Гидравлическая станция | 9. Основание |
| 2. Рамка безопасности | 6. Гидравлический шланг | 10. Блок управления |
| 3. Пара ножниц | 7. Ролик | 11. Тельферный пульт |
| 4. Гидравлический цилиндр | 8. Ремонтная балка | |

Подъемный стол состоит из пары или нескольких пар ножек, верхней крышки с рамкой безопасности и основания.

Гидравлическая система состоит из гидравлических ци-

линдров, гидравлической станции и блока управления. Гидравлическая станция может быть расположена внутри или снаружи конструкции подъемного стола (в зависимости от модели и дополнительных требований).

5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И КОМПЛЕКТАЦИЯ

5.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

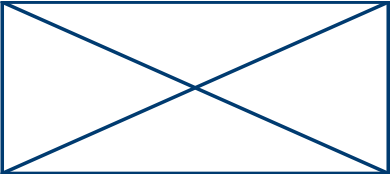
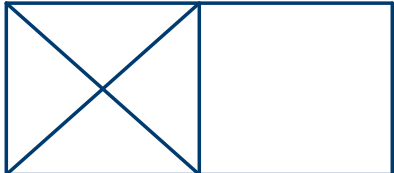
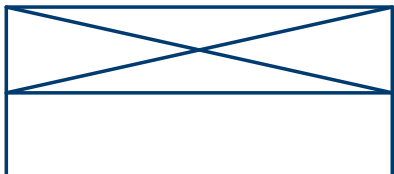
Таблица 3. Характеристики подъемного стола

| Параметры | Значение |
|---|---|
| Мощность двигателя гидравлической станции | 0,75–5,5 кВт |
| Блок питания | 380–400 В, 3-фазный, 50 Гц |
| Защита блока управления | IP54 |
| Рабочая жидкость | низкотемпературное масло STATOIL Hydraulic 131 или аналог |
| Класс очистки перед покраской | Sa 2 |
| Толщина окрашиваемого слоя | 60–90 мкм |
| Рабочий диапазон температур | -20...+50 °С |
| Интенсивность использования | не более 20 циклов в час |

⚠ ВНИМАНИЕ!

Максимальная нагрузка должна быть равномерно распределена по всей верхней крышке.

Таблица 4. Распределение нагрузки по поверхности стола

| | |
|---|---|
|  | Макс. 100 % нагрузки, равномерно распределенной по верхней крышке. |
|  | Макс. 50 % нагрузки, равномерно распределенной на половине длины верхней крышки. |
|  | Макс. 33 % нагрузки, равномерно распределенной на половине ширины верхней крышки. |

5.2. КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Подъемный стол — 1 шт.
2. Блок управления, соединительные кабели — 1 комплект
3. Паспорт — 1 шт.
4. Инструкция по монтажу и эксплуатации — 1 шт.

6. МОНТАЖ

6.1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

При монтаже соблюдайте все действующие правила безопасности. Монтаж подъемного стола должен проводиться службой сервиса DoorHan или службой дилера, уполномоченного DoorHan. Перед монтажом обязательно убедитесь в соответствии приямка технической документации (см. рабочий чертеж производителя).

Проверьте подъемный стол на предмет повреждений при транспортировке. Всегда транспортируйте и храните подъемный стол в горизонтальном положении,

не допускайте его падения! Допускается одновременно поднимать и выгружать только один подъемный стол.

Установка подъемного стола возможна на подготовленное основание или в приямок.

6.2. УСТАНОВКА НА ОСНОВАНИЕ

Рис. 1

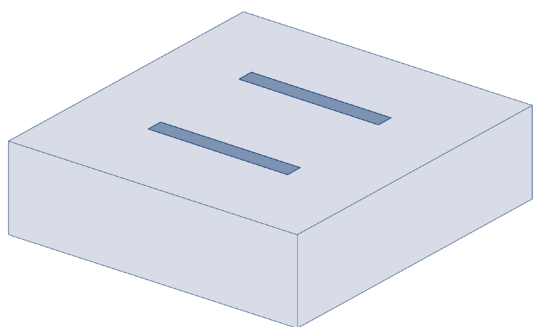


Рис. 2

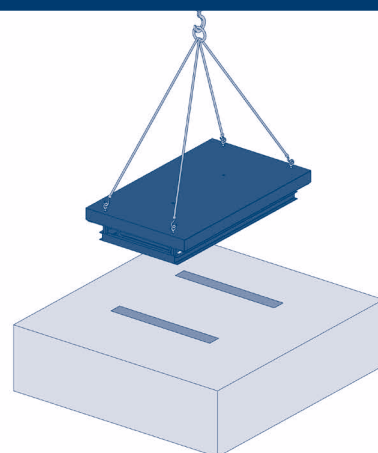


Рис. 3

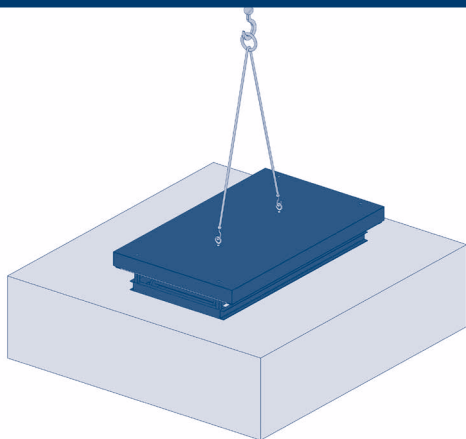
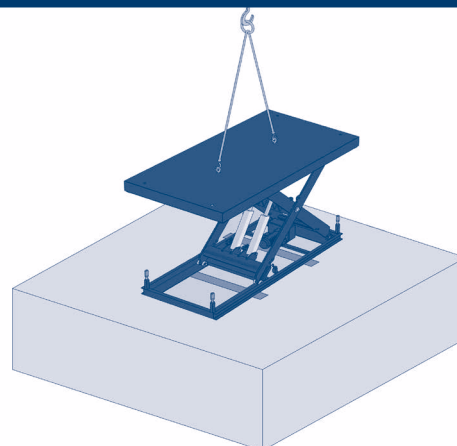


Рис. 4



1. Убедитесь в том, что место установки подъемного стола имеет ровную поверхность и способно выдержать достаточную нагрузку.
2. Поместите подъемный стол в место установки, удалите все монтажные скобы, кроме двух, расположенных в центре верхней крышки.
3. Поднимите верхнюю крышку.
4. Установите ремонтные опоры с обеих сторон стола.

5. Подключите соединительный кабель к заранее установленному блоку управления в месте управления работой подъемным столом (см. раздел 6.4).
6. Закрепите подъемный стол на основании при помощи сварки для предотвращения любых непреднамеренных перемещений (более подробную информацию см. в чертежах).

6.3. УСТАНОВКА В ПРЯМОК

Рис. 5

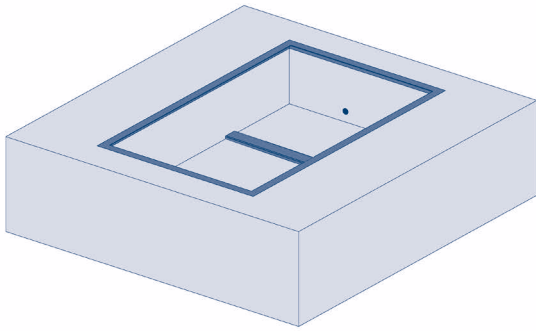


Рис. 6

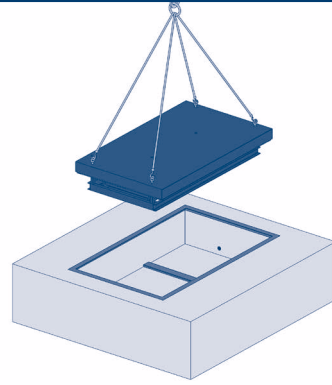


Рис. 7

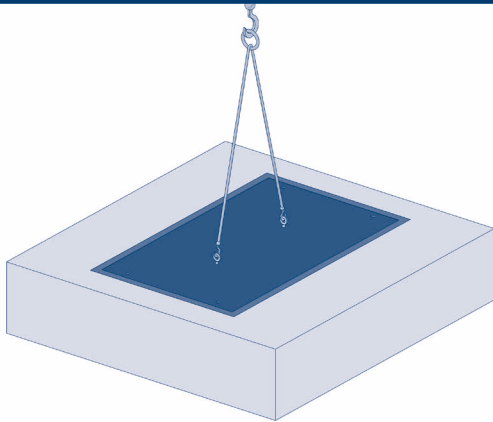


Рис. 8

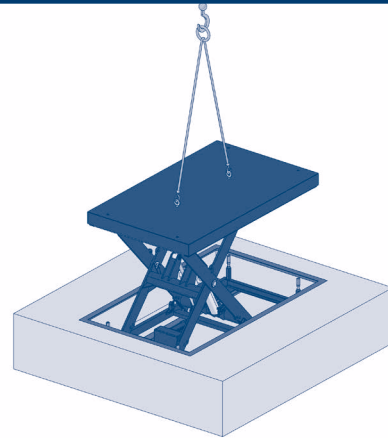
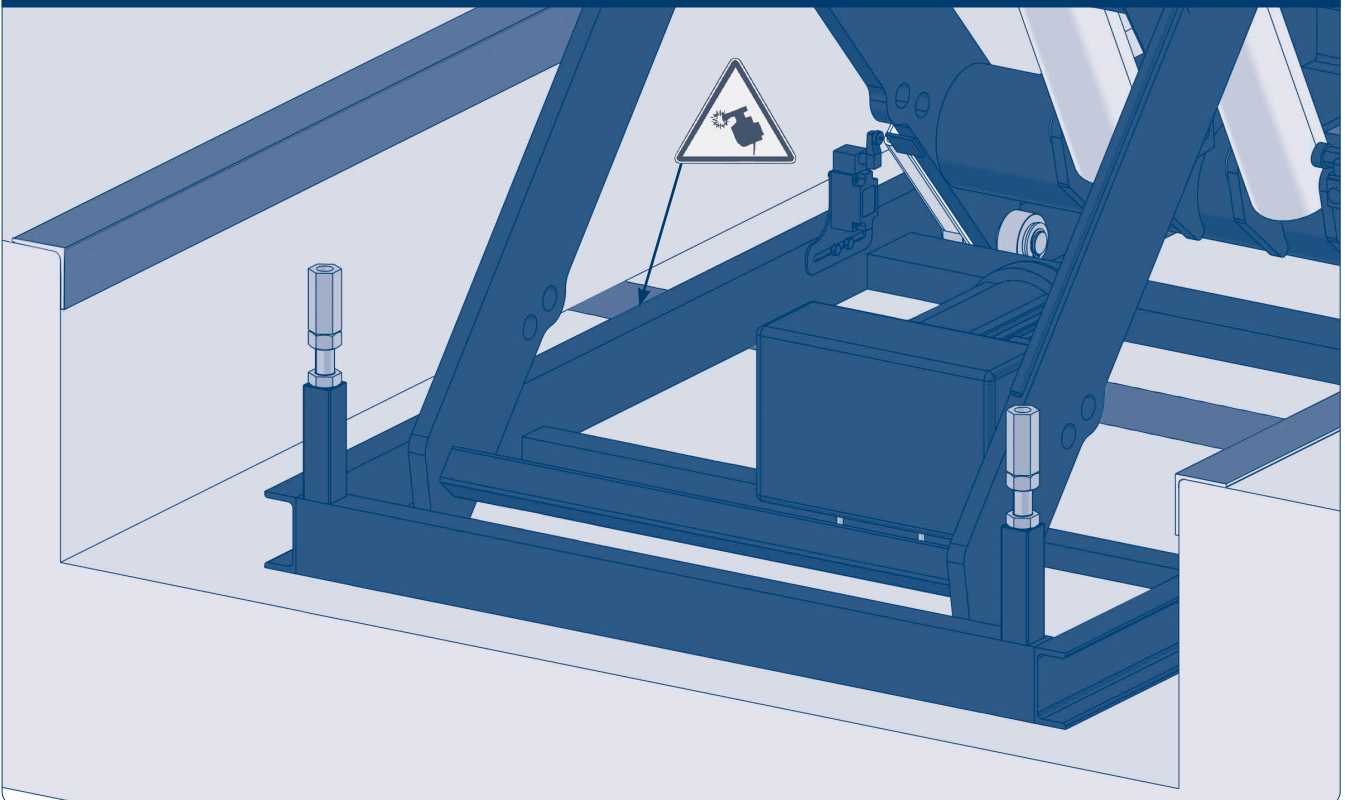
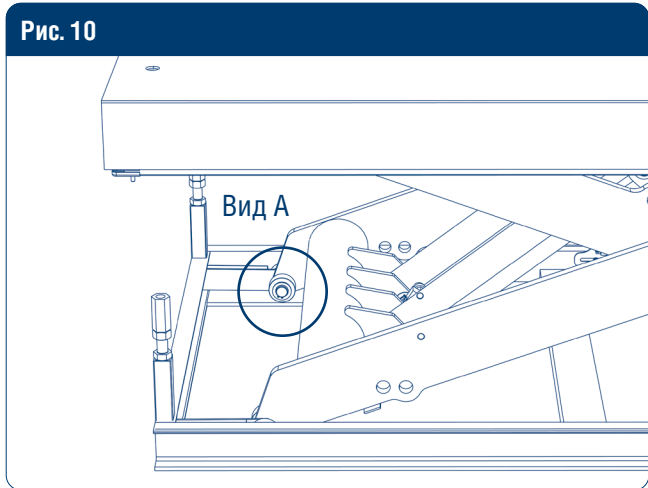


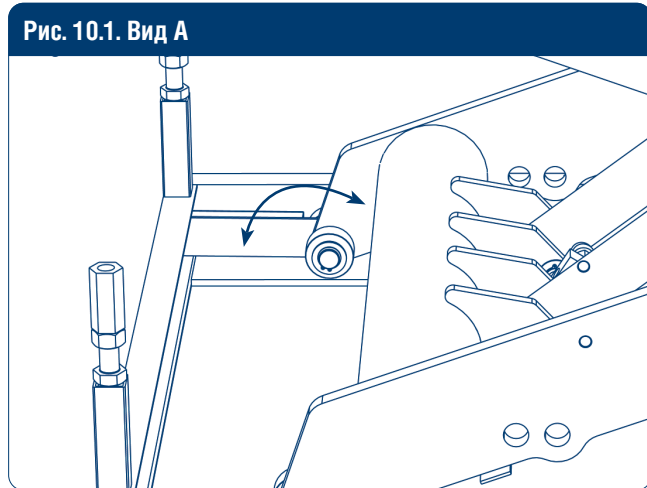
Рис. 9



Приварите подъемный стол к закладным элементам с четырех сторон. Длина сварочного шва должна составлять не менее 50 мм. Сварочный шов должен соответствовать ГОСТ 5264-80.



1. Проверьте размеры приемки.
2. Поместите подъемный стол в центр приемки, удалите все монтажные скобы, кроме двух, расположенных в центре верхней крышки.
3. Поднимите верхнюю крышку.



4. Установите ремонтные опоры с обеих сторон стола.
5. Приварите узлы подъемного стола к профилям приемки (см. рис. 9 стр. 7).
6. Подключите соединительный кабель к заранее установленному блоку управления в месте управления работой подъемным столом (см. раздел 6.4).

⚠ ВНИМАНИЕ!

Напряжение сети должно соответствовать питанию подъемного стола.

6.4. УСТАНОВКА БЛОКА УПРАВЛЕНИЯ

Блок управления устанавливается на высоте 1,2...1,5 м от уровня пола таким образом, чтобы оператор всегда мог контролировать процесс подъема/опускания груза. Крепежные элементы выбираются в зависимости от материала поверхности, на которую устанавливается блок управления

Если блок управления подъемным столом установлен снаружи помещения, обеспечьте его надежную защиту от воздействия окружающей среды.

⚠ ВНИМАНИЕ!

- Выполнять установку, настройку и сервисное обслуживание блока управления могут только квалифицированные электрики.
- Перед проведением электромонтажных работ по подключению блока управления необходимо отключить электроснабжение и обеспечить его отсутствие во время проведения работ.

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

⚠ ВНИМАНИЕ!

К работе с подъемным столом допускаются лица, изучившие настоящую инструкцию по монтажу и эксплуатации подъемного стола.

Перед каждым запуском стола выполните следующие действия:

- Убедитесь в отсутствии посторонних лиц и предметов в зоне действия подъемного стола.
- Проверьте работу рамки безопасности со всех сторон. При необходимости отрегулируйте.
- Убедитесь в том, что все кабели и гидравлические шланги, идущие к гидростанции, расположены так, чтобы не было риска их повреждения.
- Убедитесь в отсутствии утечек из гидравлической системы.
- Убедитесь в отсутствии повреждений поверхности стола, вызванных ударами других машин или грузов.
- Убедитесь в чистоте поверхности стола, всех скользящих путей, а также в отсутствии в них посторонних предметов.

⚠ ВНИМАНИЕ!

- Во время эксплуатации стола оператор должен постоянно иметь полный обзор движущихся частей стола и груза.
- Запрещается помещать любые части тела или предметы в изделие, когда платформа стола поднята.
- Не опускайте стол, если под ним находятся люди или предметы.
- По окончании работ полностью опустите подъемный стол.

7.1. ПОДЪЕМ СТОЛА

- Поверните главный переключатель в положение «I» (ВКЛ.).
- Проверьте, горит ли индикатор питания на блоке управления.
- Нажмите кнопку «ВВЕРХ» на тельферном пульте управления (см. рис. 1, стр. 10).
- Держите кнопку нажатой до тех пор, пока стол не достигнет нужной высоты.
- Отпустите кнопку. Стол остановится и сохранит свое положение.

7.2. ОПУСКАНИЕ СТОЛА

- Для опускания стола нажмите кнопку «ВНИЗ» на тельферном пульте управления (см. рис. 1, стр. 10).
- Держите кнопку нажатой до тех пор, пока стол не опустится до нужной высоты.
- Отпустите кнопку. Стол остановится и сохранит свое положение.

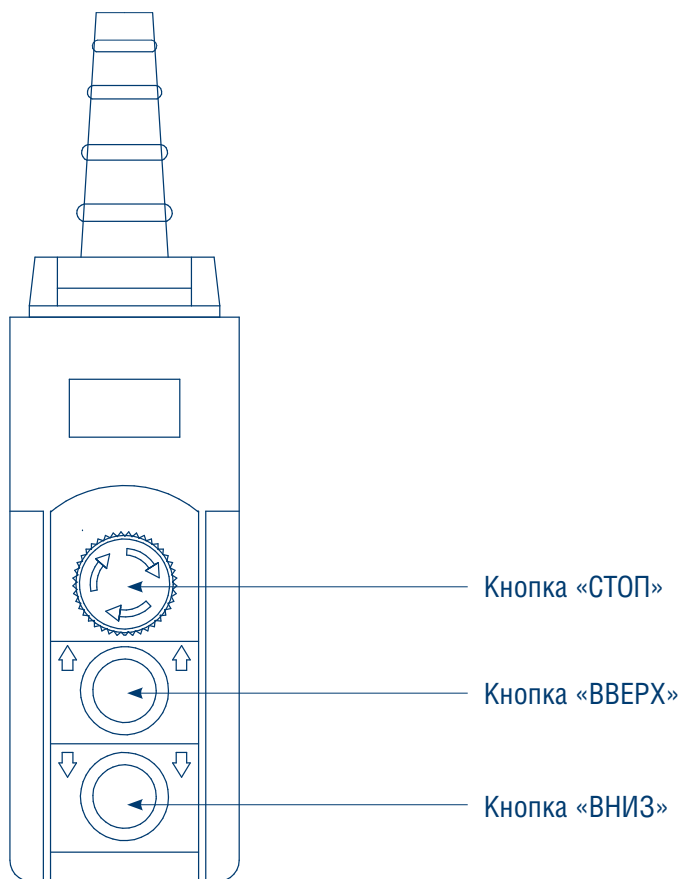
7.3. АВАРИЙНАЯ ОСТАНОВКА

- Для аварийной остановки нажмите кнопку «СТОП».

7.4. ПАРКО-ВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ

- После окончания работ необходимо установить стол в парковочное положение.
- Для этого опустите стол в нижнее крайнее положение, нажав кнопку «ВНИЗ» на тельферном пульте управления (см. рис. 1, стр. 10).
- Отключите электропитание, повернув общий выключатель питания в положение «0» (ВЫКЛ.).

Рис. 1. Тельферный пульт управления



8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

▲ ВНИМАНИЕ!

- Техобслуживание и ремонт должны проводиться квалифицированным специалистом.
- Все операции по техническому обслуживанию или ремонту должны осуществляться без нагрузки и с установленными с обеих сторон стола ремонтными опорами.
- Частота техобслуживания зависит от особых условий работы.

8.1. РЕГЛАМЕНТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

При обслуживании подъемного стола всегда проверяйте:

1. Конструкцию: на отсутствие коррозии, состояние сварных швов, упрочняющих профилей, узлов, роликов и петель.
2. Электрооборудование:
 - блок управления: состояние, работа, плавность хода, защита от несанкционированного или ошибочного ввода команд;
 - аварийный выключатель: назначение, состояние, работа, плавность хода;
 - провода: повреждения, установка, защита от натяжения;
 - концевые выключатели: состояние, работа.
3. Гидравлическая система и гидравлическое оборудование:
 - герметичность, гидравлическую жидкость, соединения шлангов, настройки, деформации, коррозия;
 - шланги и муфты шлангов: крепление, повреждение, хрупкость;
 - цилиндры: установка, трещины, состояние соединений шлангов, состояние поверхности штока поршня.
4. Устройства безопасности: рамка безопасности, концевой выключатель максимальной высоты.

Таблица 5. Перечень и периодичность работ

| Объект проверки | Периодичность |
|---|--|
| Каркас конструкции | 1 раз в 6 месяцев или каждые 85 000 циклов |
| Узлы | 1 раз в 6 месяцев или каждые 85 000 циклов |
| Гидравлическая система | 1 раз в 6 месяцев или каждые 85 000 циклов |
| Электрические подключения | 1 раз в 6 месяцев или каждые 85 000 циклов |
| Рабочая жидкость: <ul style="list-style-type: none"> ▪ уровень ▪ замена | Всякий раз перед эксплуатацией. Первая замена через 2 месяца с начала эксплуатации, далее 1 раз в год |

8.2. ЗАМЕНА ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ЖИДКОСТИ

1. Если гидростанция установлена внутри подъемного стола, отсоедините ее и поместите на пол или на рабочий стол.
2. Расположите емкость для сбора жидкости под наконечником в нижней части бака.
3. Отвинтите наконечник и подождите, пока вся жидкость не выльется из бака.
4. Заполните бак маслом той же марки или аналогичным.
5. Повторно установите гидростанцию.
6. После замены масла выполните 5–6 полных циклов подъема/опускания стола с достижением максимальной высоты подъема для сброса воздуха.
7. Поднимите подъемный стол максимально вверх и убедитесь, что маслоприемник погружен в рабочую жидкость. При необходимости долейте масло.

9. ДИАГНОСТИКА НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Таблица 6. Неисправности и способы их устранения

| Неисправность | Возможная причина | Способ устранения |
|--|---|--|
| Подъемный стол не поднимается (двигатель не работает) | <ul style="list-style-type: none"> нет питания в сети; сгорел плавкий предохранитель f1 или f2; нажата кнопка аварийной остановки | <ul style="list-style-type: none"> проверьте электрические кабели; замените предохранитель; разблокируйте кнопку |
| Подъемный стол не поднимается (двигатель работает) | <ul style="list-style-type: none"> неправильная установка фаз электродвигателя силовой установки; в гидравлической системе нет гидравлической жидкости или ее недостаточно; нагрузка платформы превышает максимальную; цилиндр или шланг повреждены; предохранительный клапан рассогласован; блок клапанов на цилиндре не открывается | <ul style="list-style-type: none"> поменяйте местами любые две входные фазы питания в блоке управления; проверьте уровень рабочей жидкости измерительным стержнем, при необходимости заполните; снимите избыточную нагрузку с верхней крышки; замените поврежденные компоненты гидравлической системы; проверьте настройки предохранительного клапана; проверьте электропроводку (возможно замены требует клапан или катушка электромагнита) |
| Скорость подъема слишком медленная | <ul style="list-style-type: none"> низкое напряжение фаз; утечка масла; разрегулирован предохранительный клапан | <ul style="list-style-type: none"> проверьте электрические соединения и фазы напряжения; найдите и устраните утечки; проверьте настройку предохранительного клапана |
| Подъемный стол не поднимается на нужную высоту | <ul style="list-style-type: none"> низкий уровень жидкости в баке гидростанции; | <ul style="list-style-type: none"> добавьте масло до нормального уровня; |
| Прерывистый подъем или опускание | <ul style="list-style-type: none"> воздух в гидравлической системе | <ul style="list-style-type: none"> проверьте уровень масла; эксплуатируйте платформу несколько минут с приблизительно 5-минутными интервалами; при нахождении платформы в опущенном состоянии нажимайте на кнопку «ВНИЗ» |
| Подъемный стол не опускается | <ul style="list-style-type: none"> повреждение в электропроводке; нажата кнопка «СТОП»; активирована рамка безопасности; сгорел предохранитель f1 или f2; электромагнитный клапан на цилиндре не открывается | <ul style="list-style-type: none"> найдите поврежденный провод/соединение; поверните кнопку по часовой стрелке для сброса; нажмите на кнопку «ВВЕРХ», удалите препятствие, затем снова нажмите на кнопку «ВНИЗ»; замените предохранитель; проверьте электропроводку (возможно замены требует клапан или катушка электромагнита) |
| Подъемный стол опускается без нажатия на кнопку «ВНИЗ» | <ul style="list-style-type: none"> утечка масла; заклинил электромагнитный клапан | <ul style="list-style-type: none"> найдите и устраните утечку; замените клапан |

9.1. ЗАКАЗ ЗАПЧАСТЕЙ

При заказе запчастей сообщите информацию, указанную на табличке оборудования: тип и модель изделия, производственный номер, год изготовления, номер позиции на схеме и номер артикула в соответствии с перечнем запчастей, количество единиц.

ПРИЛОЖЕНИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Рис. 1. Разнесенный вид подъемного стола с одной парой ножниц

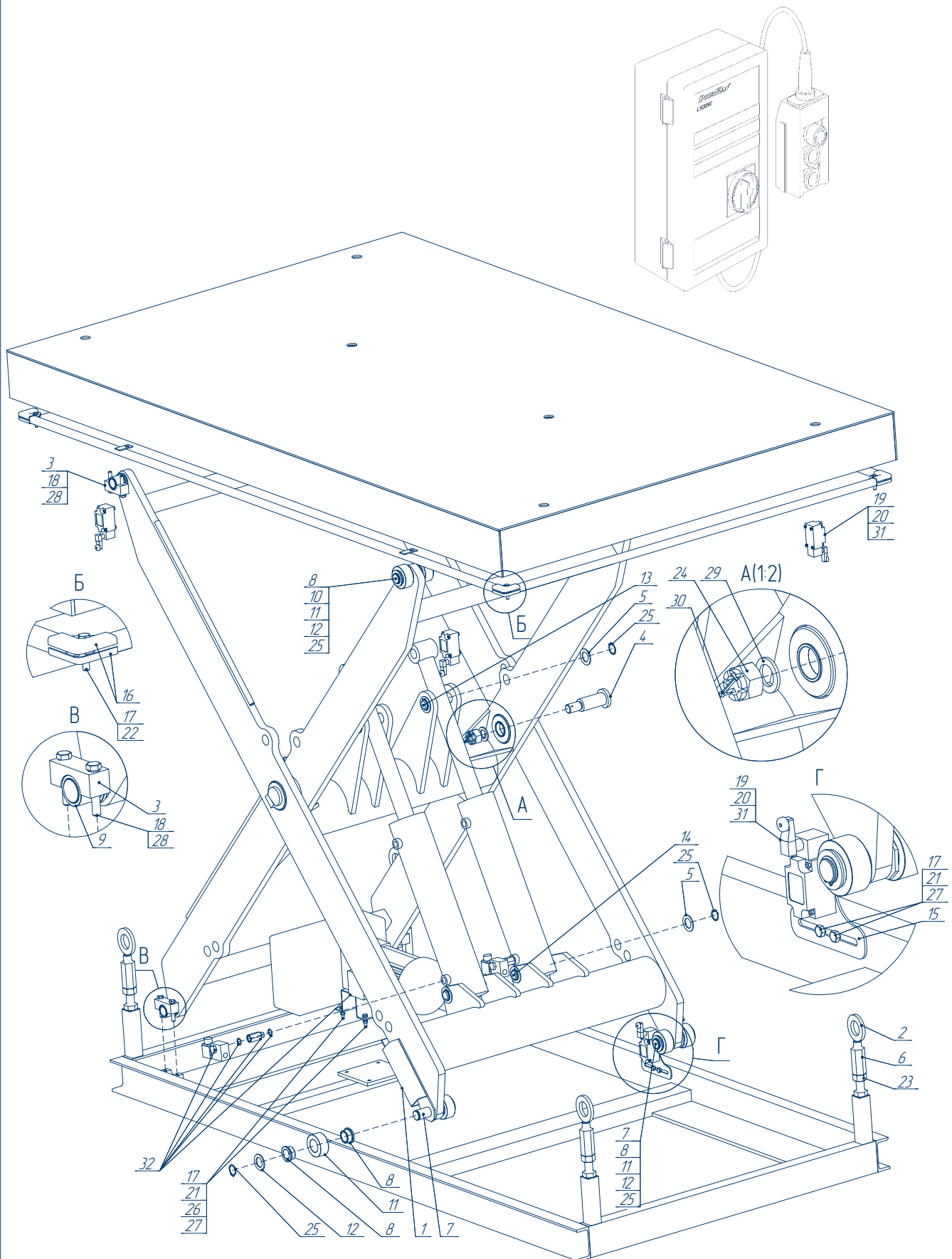


Таблица 1. Перечень запасных частей и для подъемного стола с одной парой ножиц

| Поз. | Артикул | Наименование |
|------|-------------|--|
| 1 | LT132 | ремонтные балки техобслуживания |
| 2 | LT15 | обух |
| 3 | LT1001 | верхняя часть держателя |
| 4 | LT1004 | ось 039 × 143 |
| 5 | LT1005 | шайба 051 × 031 × 2 |
| 6 | LT1101 | резьбовая втулка |
| 7 | LT1304 | рычаг оси подвижный, L = 136 мм |
| 8 | LT1401 | ось втулки, D = 20 мм |
| 9 | LT1403 | фиксированная ось втулки, L = 37 мм |
| 10 | LT1404 | рычаг оси подвижный, L = 131 |
| 11 | LT1405 | ролик с _p 70 × с _r 40 × 30 |
| 12 | LT1406 | шайба 050 × 031 × 3 |
| 13 | LT3004 | ось 030 × 122 |
| 14 | LT3006 | ось 030 × 170 |
| 15 | LT7001 | монтажная плита для предельного переключателя регулируемая |
| 16 | LT96 | L-образный крепеж 20 |
| 17 | 115-152-161 | болт / D = M8 / L = 35 мм / с шестигранной головкой / без отверстий / оцинкованный |
| 18 | DHM0154 | болт M10 × 60 (с полной резьбой) |
| 19 | DHM0629 | винт M 4 × 50 TG |
| 20 | DHM0204 | гайка M4 |
| 21 | DHM0210 | гайка M8 |
| 22 | DHM0229 | гайка M 8 самоконтрящаяся (с нейлоновым вкладышем) |
| 23 | DHM0211 | гайка M24 |
| 24 | 153-5 | гайка / B = M27 / шлицованная канавка / оцинкованная |
| 25 | DHM0376 | фиксатор кольца 30, наружный |
| 26 | DHM0301 | шайба 8x16 |
| 27 | DHM0305 | шайба 8 гроверная |
| 28 | DHM0308 | шайба 10 гроверная |
| 29 | 165-7 | шайба / D = 28 мм / f = 4,0 мм / плоская / оцинкованная / St3 |
| 30 | DHM0401 | Рег 4,0 × 40 |
| 31 | 54Y2.8 | конечный выключатель |
| 32 | по запросу | гидравлический привод |

Рис. 2. Разнесенный вид подъемного стола с 2-мя, 3-мя и 4-мя парами ножиц

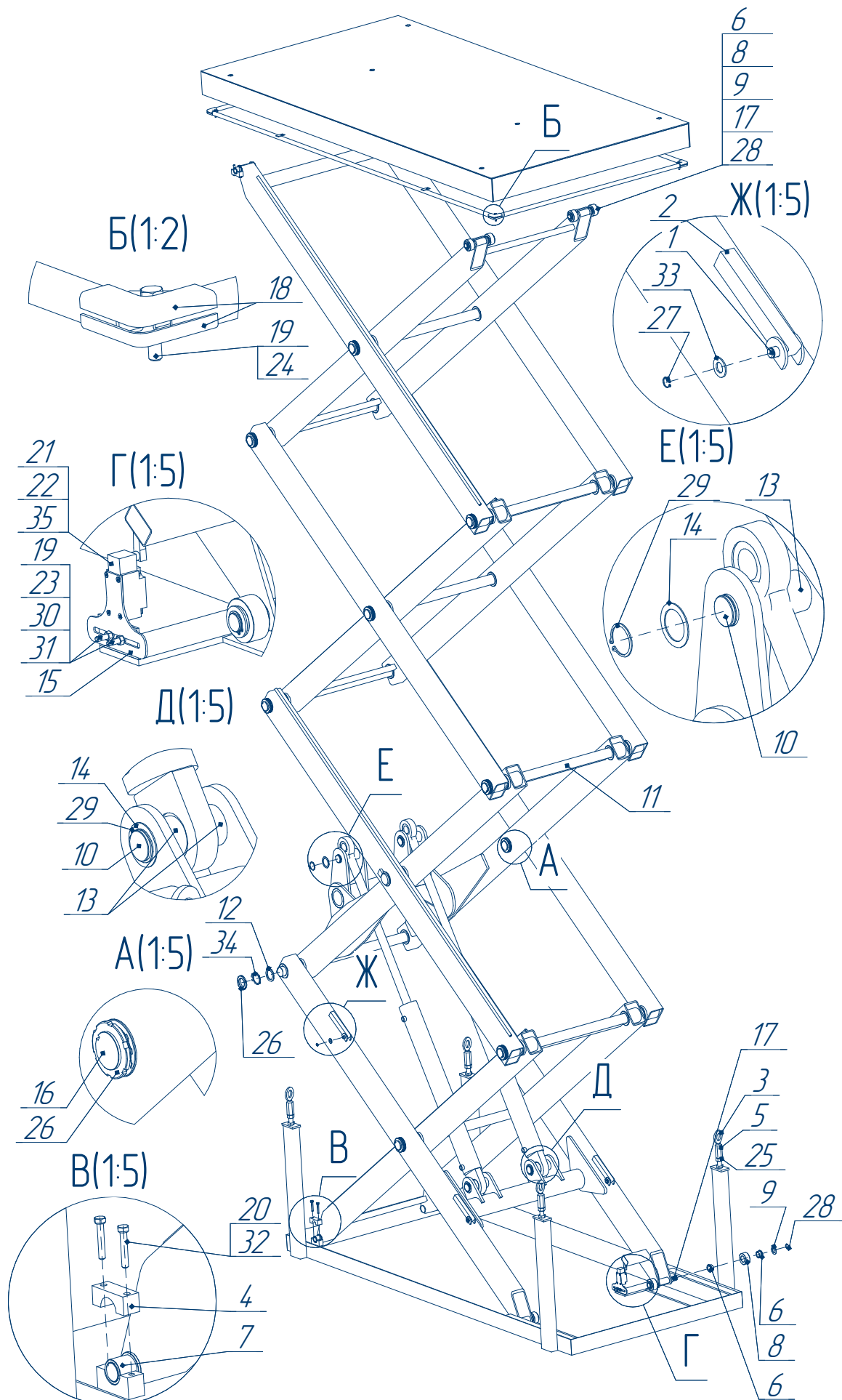


Таблица 2. Запасные части для подъемных столов с 2-мя, 3-мя и 4-мя парами ножиц

| Поз. | Артикул | Наименование |
|------|-------------|--|
| 1 | HDLHLM02.03 | ось с \varnothing 16 мм, L = 55 мм |
| 2 | LT29 | заграждение при техобслуживании |
| 3 | LT15 | обух |
| 4 | LT1001 | верхняя часть держателя |
| 5 | LT1101 | резьбовая втулка |
| 6 | LT1401 | ось втулки, L = 20 мм |
| 7 | LT1403 | фиксированная ось втулки, L = 37 мм |
| 8 | LT1405 | ролик с \varnothing 70 × с \varnothing 40 × 30 |
| 9 | LT1406 | шайба 050 × 031 × 3 |
| 10 | Таблица 3 | ось |
| 11 | Таблица 4 | ось |
| 12 | Таблица 5 | шайба |
| 13 | Таблица 6 | Spacer bush |
| 14 | Таблица 7 | шайба |
| 15 | LT7001 | монтажная плита для предельного переключателя, регулируемая |
| 16 | Таблица 8 | ось |
| 17 | Таблица 9 | ось |
| 18 | LT96 | L-образный крепеж 20 |
| 19 | 115-152-161 | болт / D = M8 / L = 35 мм / с шестигранной головкой / без отверстий / оцинкованный |
| 20 | DHM0154 | болт M10x60 (с полной резьбой) |
| 21 | DHM0629 | винт M 4x50 TG |
| 22 | DHM0204 | гайка M4 |
| 23 | DHM0210 | гайка M8 |
| 24 | DHM0229 | гайка M 8 самоконтрящаяся (с нейлоновым вкладышем) |
| 25 | DHM0211 | гайка M24 |
| 26 | Таблица 10 | гайка |
| 27 | DHM0337 | стопорное кольцо D16 внешнее |
| 28 | DHM0376 | фиксатор кольца 30, наружный |
| 29 | Таблица 11 | стопорное кольцо |
| 30 | DHM0301 | шайба 8 × 16 |
| 31 | DHM0305 | шайба 8 гроверная |
| 32 | DHM0308 | шайба 10 гроверная |
| 33 | DHM0310 | шайба 16 × 30 |
| 34 | Таблица 12 | шайба |
| 35 | 54Y2.8 | конечный выключатель |
| 36 | по запросу | гидравлический привод |

Таблица 3. Позиция 10

| Поз. | Подъемный стол |
|---------------|--|
| Ось | 3LT251563.1000.4500, 3LT501563.1000.4500, 3LT201265.1000.3400, 3LT251583.700.4500, 2LT301245.1500.2800, 3LT251583.2000.4500, 4LT3015100.2000.6000, 2LT221245.1000.2800 |
| Ось 030 × 122 | 2LT302065.2000.3600 |
| Ось 049 × 129 | 2LT301565.2000.3600 |

Таблица 4. Позиция 11

| Поз. | Подъемный стол |
|----------------|--|
| Ось 061 × 1198 | 3LT251563.1000.4500, 3LT501563.1000.4500, 3LT201265.1000.3400, 3LT251583.700.4500, 3LT251583.2000.4500, 4LT3015100.2000.6000 |
| - | 2LT302065.2000.3600, 2LT301565.2000.3600, 2LT221245.1000.2800, 2LT301245.1500.2800 |

Таблица 4. Позиция 12

| Поз. | Подъемный стол |
|---|--|
| Шайба 080×060×5 | 3LT251563.1000.4500, 3LT501563.1000.4500, 3LT201265.1000.3400, 3LT251583.700.4500, 3LT251583.2000.4500, 4LT3015100.2000.6000 |
| Шайба / D = 28 мм / f = 4,0 мм / плоская | 2LT302065.2000.3600, 2LT301565.2000.3600, 2LT221245.1000.2800, 2LT301245.1500.2800 |

Таблица 5. Позиция 13

| Поз. | Подъемный стол |
|--|--|
| Распорная втулка | 3LT251563.1000.4500, 3LT501563.1000.4500, 3LT201265.1000.3400, 3LT251583.700.4500, 2LT301245.1500.2800, 3LT251583.2000.4500, 4LT3015100.2000.6000, 2LT221245.1000.2800 |
| Втулка 049 × 031 × 70 (используйте вместе с LT11003) | 2LT302065.2000.3600 |
| Втулка 064 × 051 × 20 | 2LT302065.2000.3600, 2LT301565.2000.3600 |

Таблица 6. Позиция 14

| Поз. | Подъемный стол |
|-----------------------------|---|
| Шайба 070 × 050 × 2 | 3LT251563.1000.4500, 3LT501563.1000.4500, 3LT201265.1000.3400, 3LT251583.700.4500, 2LT301245.1500.2800, 3LT251583.2000.4500, 4LT3015100.2000.6000, 2LT221245.1000.2800, 2LT301565.2000.3600 |
| Шайба для оси 051 × 031 × 2 | 2LT302065.2000.3600 |

Таблица 7. Позиция 16

| Поз. | Подъемный стол |
|-----------------------------|--|
| Рычаг оси подвижный, 207 мм | 3LT251583.2000.4500, 4LT3015100.2000.6000 |
| Ось 061 × 191 | 3LT251563.1000.4500, 3LT501563.1000.4500, 3LT201265.1000.3400, 3LT251583.700.4500 |
| Ось 039 × 143 | 2LT302065.2000.3600, 2LT301245.1500.2800, 2LT301565.2000.3600, 2LT221245.1000.2800 |

Таблица 8. Позиция 17

| Поз. | Подъемный стол |
|-----------------------------|---|
| Рычаг оси подвижный, 207 мм | 3LT251583.2000.4500, 4LT3015100.2000.6000 |
| - | 3LT251563.1000.4500, 3LT501563.1000.4500, 3LT201265.1000.3400 |
| Рычаг оси подвижный, L136 | 2LT302065.2000.3600, 2LT301245.1500.2800, 2LT301565.2000.3600, 2LT221245.1000.2800 |
| Рычаг оси подвижный, L131 | 2LT302065.2000.3600, 2LT301245.1500.2800, 2LT301565.2000.3600, 2LT221245.1000.2800 |
| Рычаг оси подвижный, L167 | 3LT251583.700.4500 |

Таблица 9. Позиция 26

| Поз. | Подъемный стол |
|---------------------------------------|---|
| Гайка/VM60h2-6N/круглая с прорезью | 3LT251583.2000.4500, 4LT3015100.2000.6000, 3LT251563.1000.4500, 3LT501563.1000.4500, 3LT201265.1000.3400, 3LT251583.700.4500 |
| Гайка / В = М27 / шлицованная канавка | 2LT302065.2000.3600, 2LT301245.1500.2800, 2LT301565.2000.3600, 2LT221245.1000.2800 |

Таблица 10. Позиция 29

| Поз. | Подъемный стол |
|---|---|
| Фиксатор кольца / D = 50 мм/s = 2,2 мм | 3LT251583.2000.4500, 4LT3015100.2000.6000, 3LT251563.1000.4500, 3LT501563.1000.4500, 3LT201265.1000.3400, 3LT251583.700.4500, 2LT301245.1500.2800, 2LT221245.1000.2800 |
| Предохранительное кольцо cb30, наружное | 2LT302065.2000.3600, 2LT301565.2000.3600 |

Таблица 11. Позиция 34

| Поз. | Подъемный стол |
|---------------|---|
| Шайба Н.60.37 | 3LT251583.2000.4500, 4LT3015100.2000.6000, 3LT251563.1000.4500, 3LT501563.1000.4500, 3LT201265.1000.3400, 3LT251583.700.4500 |
| - | 2LT302065.2000.3600, 2LT301565.2000.3600, 2LT301245.1500.2800, 2LT221245.1000.2800 |

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ

Рис. 1. Гидравлическая схема для столов с одним подъемным цилиндром

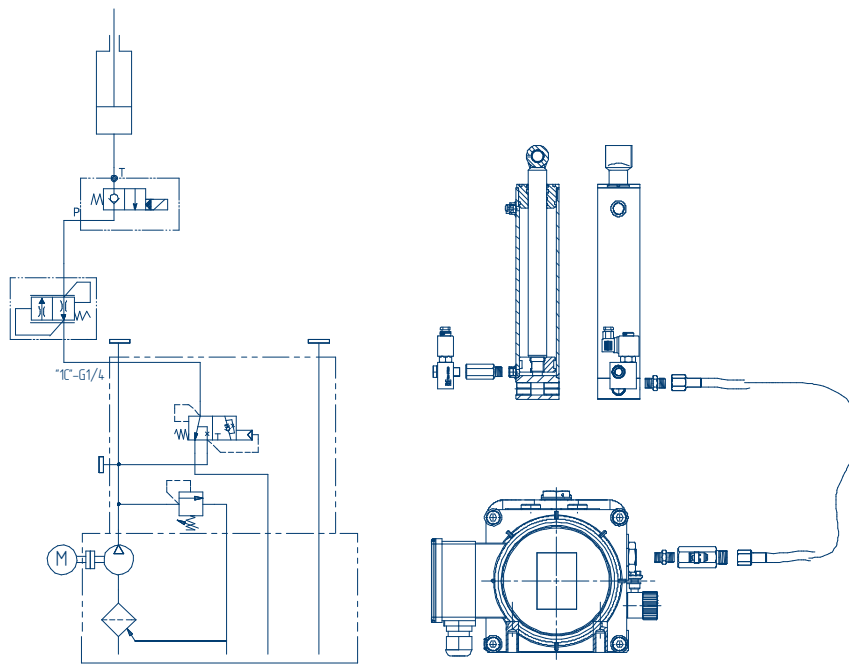
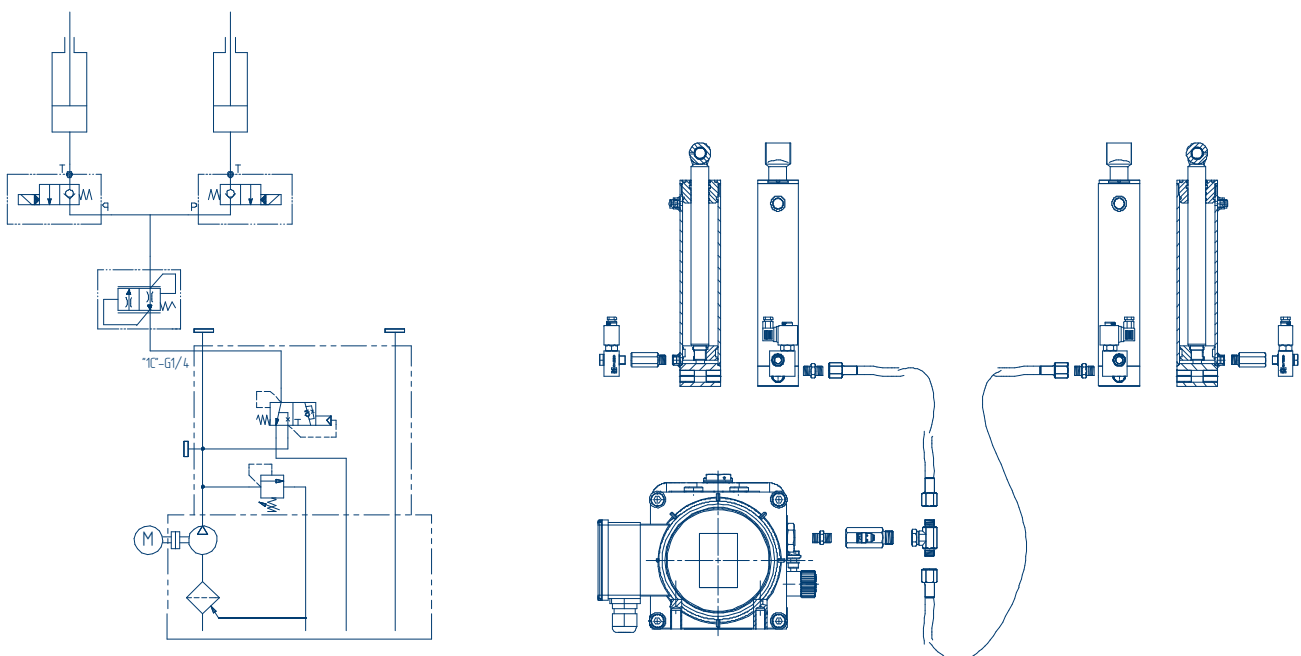


Рис. 2. Гидравлическая схема для столов с двумя подъемными цилиндрами



⚠ ВНИМАНИЕ!

При замене гидроагрегатов и их элементов, применять следующие моменты затяжки:

для штуцеров (адаптер) G 1/4 - 65 (Нм) + 10%

G 3/8 - 85 (Нм) + 10%

для фитингов РВД G 1/4 - 20 (Нм) + 10%

G 3/8 - 35 (Нм) + 10%

DOORHAN[®]

Международный концерн DoorHan благодарит вас за приобретение нашей продукции. Мы надеемся, что вы останетесь довольны качеством данного изделия.

По вопросам приобретения, дистрибьюции и технического обслуживания обращайтесь в офисы региональных представителей или центральный офис компании по адресу:

Россия, 143002, Московская обл.,
г. Одинцово, с. Акулово,
ул. Новая, д. 120, стр. 1
Тел.: 8 495 933-24-00
E-mail: info@doorhan.ru
www.doorhan.ru